



# Elevador de piezas

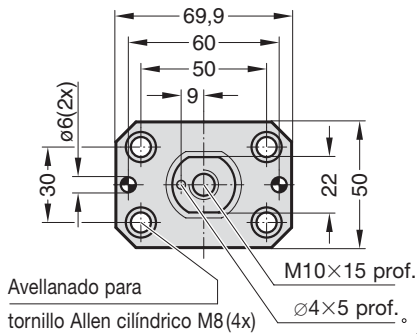
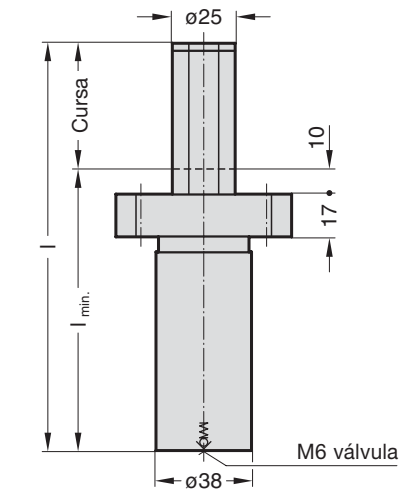


Código Art. 2.5505.00.1205.00001

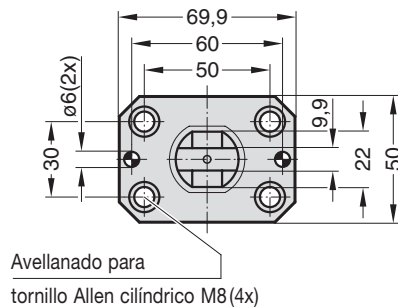
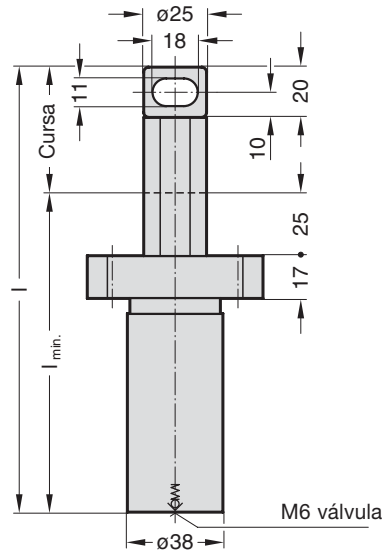
2 - 20059 - 2005 - 1 □

12/2005

2478.30.00170..1



2478.30.00170..2



Descripción

Añadir gas, reducción y montaje en conjuntos combinados son posibles por la base del cilindro.

Nota:

Los elevadores de piezas van equipados con un muelle de gas "Powerline" 2487.12.00170., que no puede repararse cuando está gastado, y por lo tanto debe sustituirse por completo.

2478.30.00170..1

Código	Cursa	$l_{min}$	l
2478.30.00170.025.1	25	87	112
038.1	38	100	138
050.1	50	112	162
080.1	80	145	225
100.1	100	165	265
125.1	125	190	315

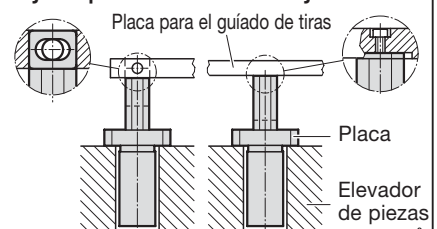
Para determinar la fuerza del muelle, consultar los diagramas.

2478.30.00170..2

Código	Cursa	$l_{min}$	l
2478.30.00170.025.2	25	102	127
038.2	38	115	153
050.2	50	127	177
080.2	80	160	240
100.2	100	180	280
125.2	125	205	330

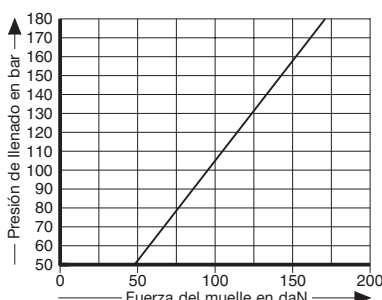
Para determinar la fuerza del muelle, consultar los diagramas.

Ejemplos de montaje



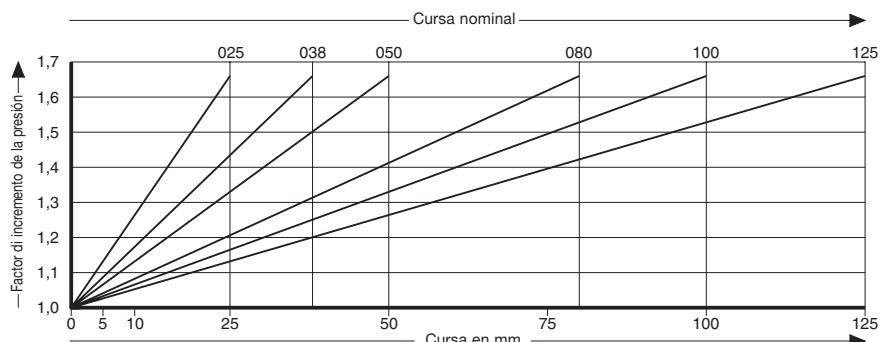
2478.30.

La fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado



2478.30.

Diagrama de incremento de la presión en función de la cursa



¡El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la cursa, sin otras influencias!

Medio de presión:  
Presión máxima de llenado:  
Presión mínima de llenado:  
Temperatura de trabajo:  
Aumento de la presión en relación a la temperatura:  
Núm. máx. de carreras recomend.:  
Velocidad máxima del pistón:  
Cursa máx. utilizable

Nitrógen - N<sub>2</sub>  
180 bar  
25 bar  
0°C bis +80°C  
±0,3%/°C  
aprox. 40 a 100 (a 20°C)  
1,6 m/s  
100%